








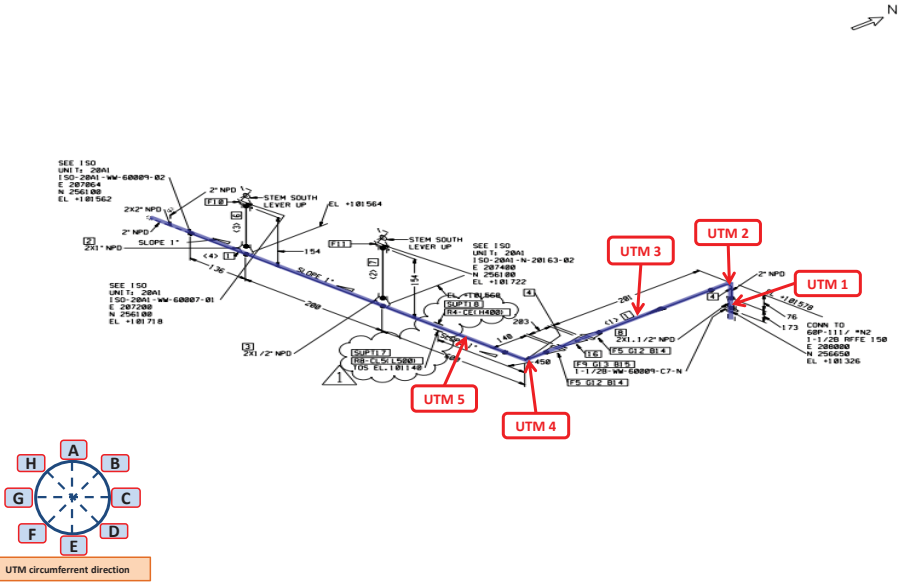









ภาคผนวก ข.21

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียของโครงการ

	PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED			
PIPE INSPECTION REPORT				
Plant : GCP		Report No. : 2024-2B-WW-60009-C7-N-OSI		
Equipment Tag. : 2B-WW-60009-C7-N		Type : OSI Non Intrusive		
Equipment Description : Piping		Reason For Inspection : Inspection Plant		
Inspector Name : Dussadee mongmaipol		Inspection Date : 04-Oct-24		
1. EQUIPMENT DATA				
Design Pressure/Vacuum : 5.00 Kg/cm²G		Operating Pressure : 3.30 Kg/cm²G		
Design Temperature : 100 °C		Operating Temperature : 40.00 °C		
Design Code : ASME B31.3		Year Service : 19-Dec-2020		
Design Life : -		Operation Fluid : WASTE WATER		
Material Specification : A106-B		Nominal Thickness : 5.54 mm		
Corrosion Allowance : 3.0 mm		MAWT : 1.80 mm		
Insulation : -		Degradation Mechanism : -		
2. EXECUTIVE SUMMARY				
External Visual Inspection: -The Black stain was found on the pipe surface. (Picture 5, 6, 7, 8) -Rust was found on the bolt, nut. (Picture 1, 2, 3, 4)				
NDT: UTM was performed and the result of minimum thickness is 5.17 mm The shortest remaining life is 34.561 years at point Elbow 2 position A				
CORROSION RATE : 0.098 mm/Years REMAINING LIFE: 34.561 Years NEXT INSPECTION : 180 Month				
3. ACTION TAKEN				
N/A				
4. RECOMMENDATION				ACTION PARTY
N/A				N/A
5. REMARKS/COMMENTS				
Inspection Ref. API 570.				
COMPLETED BY	INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY	
SIGNATURE :	Dussadee M.			
NAME :	(Mr.Dussadee mongmaipol)	(Mr.Pichet Boonme)	(Mr.Rapeepat Charoenmahanchai)	
DATE :	4 October 2024	30 October 2024	31 October 2024	


	INSPECTION REPORT OF PIPING		Rev. 0			
Client : GCP	Inspection Date : 04-Oct-24	Job Order No. : -	Report No : EX-2B-WW-60009-C7-N-OSI			
Technical Data						
Line No : 2B-WW-60009-C7-N		Description : Piping				
Design Pressure : 5 Kg/cm²G		Design Temperature : 100 °C				
Fluid : WASTE WATER		Material : A106-B				
Design Code / Spec : ASME B31.3						
Extent and Method of Inspection		<input type="checkbox"/> IT Internal <input checked="" type="checkbox"/> IT External <input type="checkbox"/> PT <input type="checkbox"/> MT <input checked="" type="checkbox"/> UTM				
		<input type="checkbox"/> Vacuum Test <input type="checkbox"/> Pressure Test <input type="checkbox"/> Other				
		<input type="checkbox"/> Chemical Cleaning <input type="checkbox"/> Water Jet <input checked="" type="checkbox"/> Other				
Summary Report						
Item	Inspected by status	N/A	Nor.	Ab.	Finding	Location
1	Leaks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Process	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Steam tracing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Existing clamps	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	Misalignment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Piping	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Expansion joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	Vibration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Excessive overhung weight	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Inadequate support	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Thin, small-bore, or alloy piping	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Threaded connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose supports causing metal wear	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Supports	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Shoes off support	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Hangar distortion or breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bottomed-out springs	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Brace distortion / breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose brackets	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Slide plates / rollers	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Counterbalance condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Rust was found on the bolt, nut.	Picture 1, 2, 3, 4
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	The Black stain was found on the pipe surface.	Picture 5, 6, 7, 8
Remark						
Inspected By :		(Mr.Dussadee Mongmaipol)	Date :	04-Oct-24		
Reviewed By :		(Mr.Rapeepat Charoenmahanchai)	Date :	31-Oct-24		


ATTACHMENT			
Line Number :	2B-WW-60009-C7-N	Report No :	EX-2B-WW-60009-C7-N-OSI
			
Picture 5		Picture 6	
The Black stain was found on the pipe surface.		The Black stain was found on the pipe surface.	
			
Picture 7		Picture 8	
The Black stain was found on the pipe surface.		The Black stain was found on the pipe surface.	

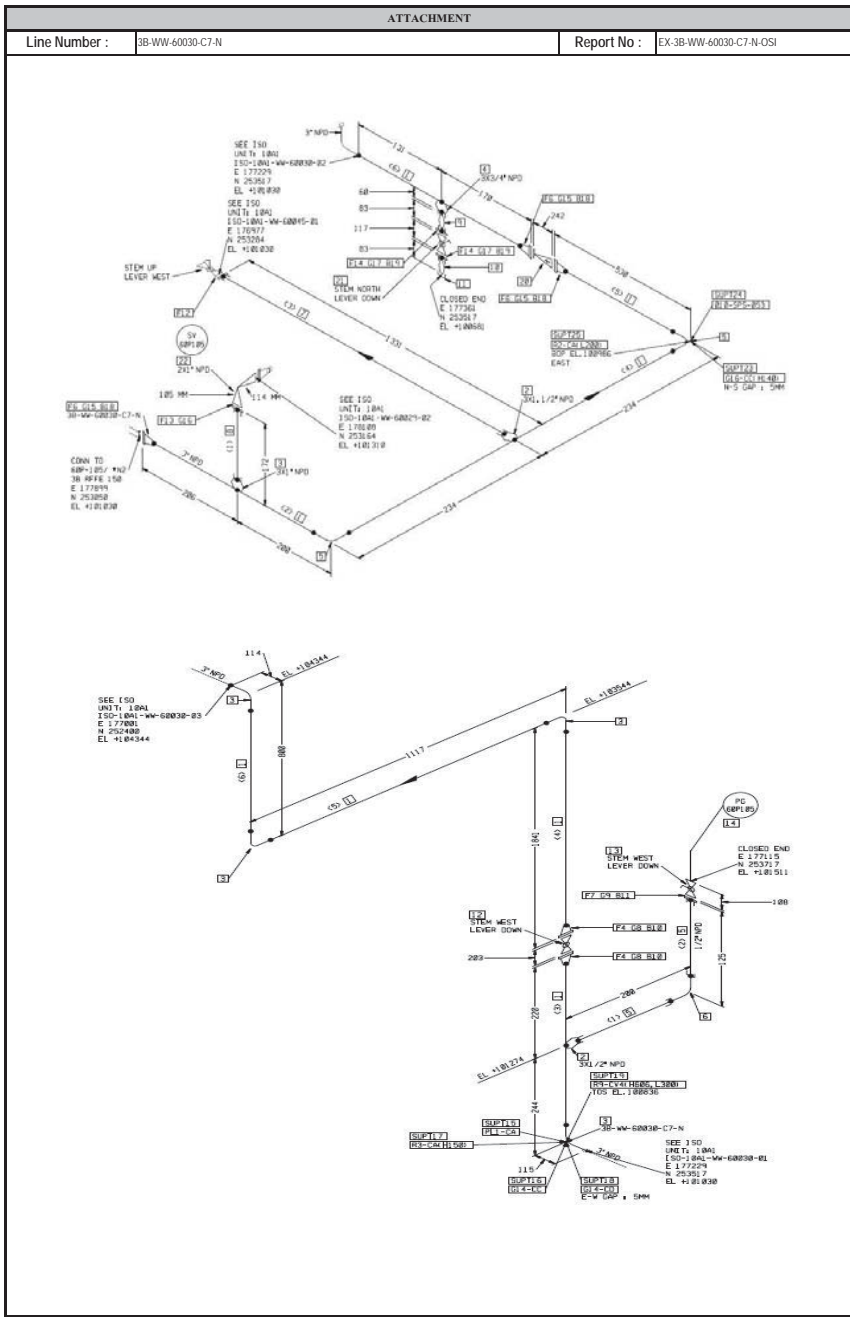
		GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd. ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Page No. : 1 of 3																
Client : GCP		Report No. : UTM-GCP-024-159																		
Project Name. : -		Test Date. : 04-Oct-24																		
Written Examination Procedure No. : -		Job No. : -																		
Tag / Line No. : 2B-WW-60009-C7-N		Description. : Piping																		
Key Point Dwg. No. : 20A1-WW-60009-01		Corr. Circuit No. : -																		
Material Spec. : A106-B		Fluid. : WASTE WATER																		
Design Pressure. : 5.0 Kg/cm ²		Design Temp. : 100 °C		Corrosion Allowance																
Operate Pressure. : 3.30 Kg/cm ²		Operate Temp. : 40 °C		3.0																
Paint. : YES		Insulation. : NO																		
Equipment		Probe		Others																
UT MFR. : OLYMPUS		Probe Model. : D790-SM		Couplant. : Echo ultrasonics																
Model. : 38DL PLUS		Frequency. : 5 MHz		Stepwedge. : Carbon steel																
Techniques Scan. : A SCAN		Tip Dia. : 11.0 mm.		Calibration Range. : 2.50 - 7.50 mm.																
Series No. : 213717501		Series No. : 1237791		Sound Velocity : 5790/5920 m/s.																
Inspection Type. : <input checked="" type="checkbox"/> On-stream <input type="checkbox"/> SD-Internal <input type="checkbox"/> SD-External <input type="checkbox"/> Bare metal <input checked="" type="checkbox"/> Through paint																				
																				
Remark																				
<table border="1"> <tr> <td>Completed By :</td> <td>GCME Inspected</td> <td>Review By</td> <td>Approved By</td> </tr> <tr> <td>Signature :</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name :</td> <td>(Signature illegible)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date :</td> <td>4 October 2024</td> <td>30 October 2024</td> <td>31 October 2024</td> </tr> </table>					Completed By :	GCME Inspected	Review By	Approved By	Signature :				Name :	(Signature illegible)			Date :	4 October 2024	30 October 2024	31 October 2024
Completed By :	GCME Inspected	Review By	Approved By																	
Signature :																				
Name :	(Signature illegible)																			
Date :	4 October 2024	30 October 2024	31 October 2024																	





Methods





[illegible]


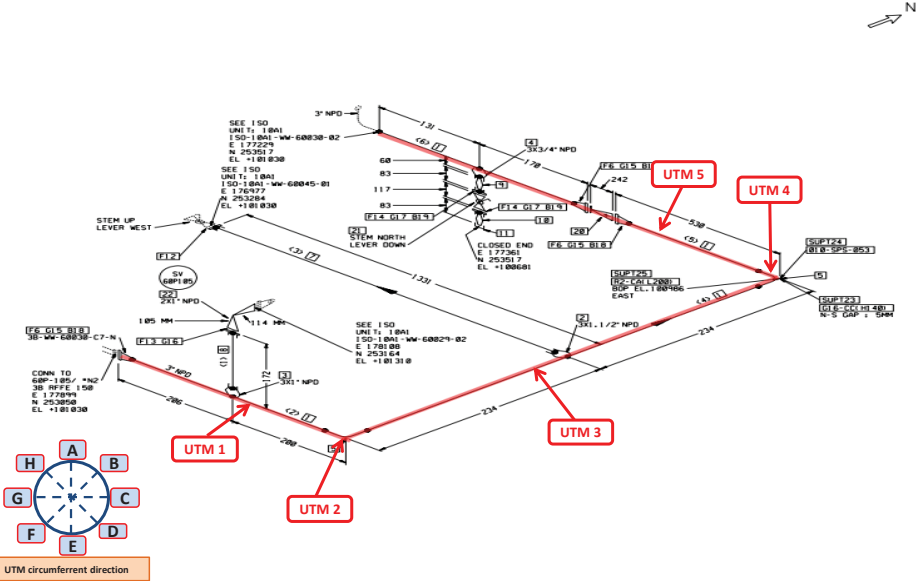
	PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED		
PIPE INSPECTION REPORT			
Plant	: GCP	Report No. :	: 2024-3B-WW-60030-C7-N-OSI
Equipment Tag.	: 3B-WW-60030-C7-N	Type	: OSI Non Intrusive
Equipment Description	: Piping	Reason For Inspection	: Inspection Plant
Inspector Name	: Dussadee mongmaipol	Inspection Date	: 04-Oct-24
1. EQUIPMENT DATA			
Design Pressure/Vacuum	: 9.50	Kg/cm²G	Operating Pressure : 7.60 Kg/cm²G
Design Temperature	: 100	°C	Operating Temperature : 60.00 °C
Design Code	: ASME B31.3	Year Service	: 19-Dec-2020
Design Life	: -	Operation Fluid	: WASTE WATER
Material Specification	: A106-B	Nominal Thickness	: 5.49 mm
Corrosion Allowance	: 3.0	mm	MAWT : 2.00 mm
Insulation	: -	mm	Degradation Mechanism : -
2. EXECUTIVE SUMMARY			
External Visual Inspection: -The white deposit was found on the surface. (Picture 1, 2,3, 4)			
NDT: UTM was performed and the result of minimum thickness is 5.21 mm The shortest remaining life is 43.501 years at point pipe 1 position C			
CORROSION RATE : 0.074 mm/Years REMAINING LIFE: 43.501 Years NEXT INSPECTION : 180 Month			
3. ACTION TAKEN			
N/A			
4. RECOMMENDATION			ACTION PARTY
N/A			N/A
5. REMARKS/COMMENTS			
Inspection Ref. API 570.			
COMPLETED BY	INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY
SIGNATURE :			
NAME :			
DATE :	4 October 2024	30 October 2024	31 October 2024


	INSPECTION REPORT OF PIPING		Rev. 0			
Client : GCP	Inspection Date : 04-Oct-24	Job Order No. : -	Report No : EX-3B-WW-60030-C7-N-OSI			
Technical Data						
Line No	: 3B-WW-60030-C7-N	Description	: Piping			
Design Pressure	: 9.5 Kg/cm²G	Design Temperature	: 100 °C			
Fluid	: WASTE WATER	Material	: A106-B			
Design Code / Spec	: ASME B31.3					
Extent and Method of Inspection		<input type="checkbox"/> VT Internal <input checked="" type="checkbox"/> VT External <input type="checkbox"/> PT <input type="checkbox"/> MT <input checked="" type="checkbox"/> UTM				
		<input type="checkbox"/> Vacuum Test <input type="checkbox"/> Pressure Test <input checked="" type="checkbox"/> Other				
Cleaning Process		<input type="checkbox"/> Chemical Cleaning <input type="checkbox"/> Water Jet <input checked="" type="checkbox"/> Other				
Summary Report						
Item	Inspected by status	N/A	Nor.	Ab.	Finding	Location
1	Leaks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Process	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Steam tracing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Existing clamps	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	Misalignment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Piping	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Expansion joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	Vibration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Excessive overhung weight	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Inadequate support	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Thin, small-bore, or alloy piping	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Threaded connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose supports causing metal wear	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Supports	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Shoes off support	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Hangar distortion or breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bottomed-out springs	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Brace distortion / breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose brackets	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Slide plates / rollers	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Counterbalance condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	The white deposit was found on the surface.	Picture 1, 2, 3, 4
Remark						
Inspected By :			(Mr.Dussadee Mongmaipol)		Date :	04-Oct-24
Reviewed By :			(Mr.Rapeepat Charoenmahanchal)		Date :	31-Oct-24








ATTACHMENT	
Line Number :	3B-WW-60030-C7-N
Report No :	EX-3B-WW-60030-C7-N-OSI
	
	


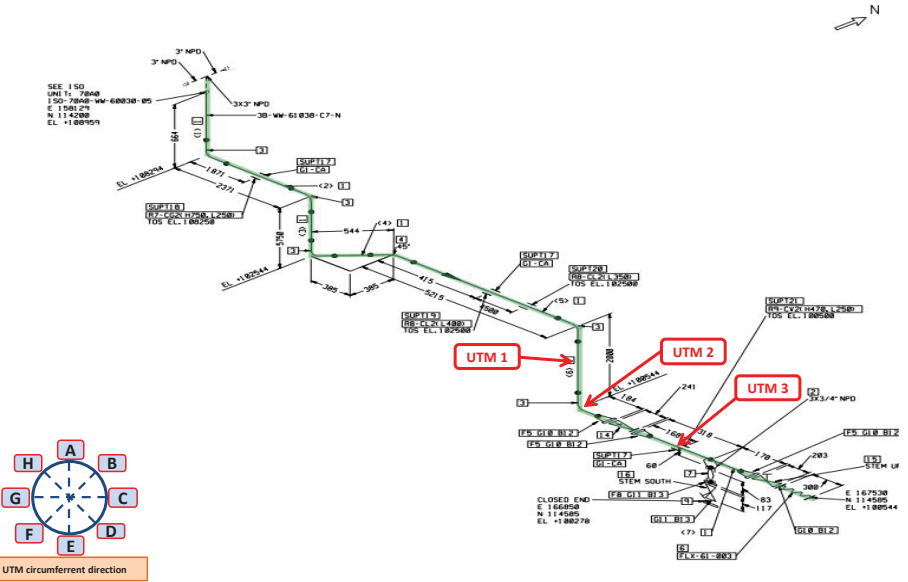
ATTACHMENT			
Line Number :	3B-WW-60030-C7-N	Report No :	EX-3B-WW-60030-C7-N-OSI
			
Picture 5		Picture 6	
The external condition of pipe was normal.		The external condition of pipe was normal.	
			
Picture 7		Picture 8	
The external condition of pipe was normal.		The external condition of pipe was normal.	

		GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd.		Page No. : 1 of 2	
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT					
Client : GCP		Report No. : UTM-GCP-024-160			
Project Name. : -		Test Date. : 04-Oct-24			
Written Examination Procedure No. : -		Job No. : -			
Tag / Line No. : 3B-WW-60030-C7-N		Description. : Piping			
Key Point Dwg. No. : 10A1-WW-60030-01		Corr. Circuit No. : -			
Material Spec. : A106-B		Fluid. : WASTE WATER			
Design Pressure. : 9.5 Kg/cm ²		Design Temp. : 100 °C		Corrosion Allowance	
Operate Pressure. : 7.60 Kg/cm ²		Operate Temp. : 60 °C		3.0	
Paint. : YES		Insulation. : NO			
Equipment		Probe		Others	
UT MFR. : OLYMPUS		Probe Model. : D790-SM		Couplant. : Echo ultrasonics	
Model. : 38DL PLUS		Frequency. : 5 MHz		Stepwedge. : Carbon Steel	
Techniques Scan. : A-SCAN		Tip Dia. : 11.0 mm.		Calibration Range. : 2.50 - 7.50 mm.	
Series No. : 213717501		Series No. : 1237791		Sound Velocity : 5790/5920 m/s.	
Inspection Type. : <input checked="" type="checkbox"/> On-stream <input type="checkbox"/> SD-Internal <input type="checkbox"/> SD-External <input type="checkbox"/> Bare metal <input checked="" type="checkbox"/> Through paint					
					
Remark					
Completed By : GCME Inspected					
Review By					
Approved By					
Signature :					
Name :					
Date : 4 October 2024					
30 October 2024					
31 October 2024					

	PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED		
PIPE INSPECTION REPORT			
Plant	: GCP	Report No. :	: 2024-3B-WW-61038-C7-N-OSI
Equipment Tag.	: 3B-WW-61038-C7-N	Type	: OSI Non Intrusive
Equipment Description	: Piping	Reason For Inspection	: Inspection Plant
Inspector Name	: Dussadee mongmaipol	Inspection Date	: 04-Oct-24
1. EQUIPMENT DATA			
Design Pressure/Vacuum	: 9.50	Kg/cm²G	Operating Pressure : 7.60 Kg/cm²G
Design Temperature	: 100	°C	Operating Temperature : 60.00 °C
Design Code	: ASME B31.3		Year Service : 19-Dec-2020
Design Life	: -		Operation Fluid : WASTE WATER
Material Specification	: A106-B		Nominal Thickness : 5.49 mm
Corrosion Allowance	: 3.0	mm	MAWT : 2.00 mm
Insulation	: -	mm	Degradation Mechanism : -
2. EXECUTIVE SUMMARY			
External Visual Inspection: -Rust was found on the bolt, nut. (Picture 6, 7, 8)			
NDT: UTM was performed and the result of minimum thickness is 5.23 mm The shortest remaining life is 47.140 years at point pipe 3 position E			
CORROSION RATE : 0.069 mm/Years REMAINING LIFE: 47.140 Years NEXT INSPECTION : 180 Month			
3. ACTION TAKEN			
N/A			
4. RECOMMENDATION			ACTION PARTY
N/A			N/A
5. REMARKS/COMMENTS			
Inspection Ref. API 570.			
COMPLETED BY	INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY
SIGNATURE :			
NAME :			
DATE :	4 October 2024	30 October 2024	31 October 2024

	INSPECTION REPORT OF PIPING		Rev. 0			
Client : GCP	Inspection Date : 04-Oct-24	Job Order No. : -	Report No : EX-3B-WW-61038-C7-N-OSI			
Technical Data						
Line No	: 3B-WW-61038-C7-N	Description	: Piping			
Design Pressure	: 9.5 Kg/cm²G	Design Temperature	: 100 °C			
Fluid	: WASTE WATER	Material	: A106-B			
Design Code / Spec	: ASME B31.3					
Extent and Method of Inspection		<input type="checkbox"/> VT Internal <input checked="" type="checkbox"/> VT External <input type="checkbox"/> PT <input type="checkbox"/> MT <input checked="" type="checkbox"/> UTM				
		<input type="checkbox"/> Vacuum Test <input type="checkbox"/> Pressure Test <input type="checkbox"/> Other				
Cleaning Process		<input type="checkbox"/> Chemical Cleaning <input type="checkbox"/> Water Jet <input checked="" type="checkbox"/> Other				
Summary Report						
Item	Inspected by status	N/A	Nor.	Ab.	Finding	Location
1	Leaks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Process	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Steam tracing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Existing clamps	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	Misalignment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Piping	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Expansion joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	Vibration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Excessive overhung weight	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Inadequate support	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Thin, small-bore, or alloy piping	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Threaded connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose supports causing metal wear	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Supports	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Shoes off support	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Hangar distortion or breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bottomed-out springs	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Brace distortion / breakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Loose brackets	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Slide plates / rollers	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Counterbalance condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Rust was found on the bolt, nut.	Picture 6, 7, 8
Remark						
Inspected By :			(Mr.Dussadee Mongmaipol)		Date :	04-Oct-24
Reviewed By :			(Mr.Rapeepat Charoenmahanchal)		Date :	31-Oct-24

ATTACHMENT			
Line Number : 3B-WW-61038-C7-N		Report No : EX-3B-WW-61038-C7-N-OSI	
			
Picture 5		Picture 6	
The External condition of Pipe was normal.		Rust was found on the bolt, nut.	
			
Picture 7		Picture 8	
Rust was found on the bolt, nut.		Rust was found on the bolt, nut.	

		GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd.		Page No. : 1 of 2	
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT					
Client : GCP		Report No. : UTM-GCP-024-161			
Project Name. : -		Test Date. : 04-Oct-24			
Written Examination Procedure No. : -		Job No. : -			
Tag / Line No. : 3B-WW-61038-C7-N		Description. : Piping			
Key Point Dwg. No. : 40A2-WW-61038-01		Corr. Circuit No. : -			
Material Spec. : A106-B		Fluid. : WASTE WATER			
Design Pressure. : 9.5 Kg/cm ²		Design Temp. : 100 °C		Corrosion Allowance	
Operate Pressure. : 7.60 Kg/cm ²		Operate Temp. : 60 °C		3.0	
Paint. : YES		Insulation. : NO			
Equipment		Probe		Others	
UT MFR. : OLYMPUS		Probe Model. : D790-SM		Couplant. : Echo ultrasonics	
Model. : 38DL PLUS		Frequency. : 5 MHz		Stepwedge. : Carbon steel	
Techniques Scan. : A SCAN		Tip Dia. : 11.0 mm.		Calibration Range. : 2.50 - 7.50 mm.	
Series No. : 213717501		Series No. : 1237791		Sound Velocity : 5790/5920 m/s.	
Inspection Type. : <input checked="" type="checkbox"/> On-stream <input type="checkbox"/> SD-Internal <input type="checkbox"/> SD-External <input type="checkbox"/> Bare metal <input checked="" type="checkbox"/> Through paint					
					
Remark					
Completed By : GCME Inspected					
Review By					
Approved By					
Signature :					
Name :					
Date : 4 October 2024					
30 October 2024					
31 October 2024					

[illegible]

ภาคผนวก ข.22

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-003

การจัดการสารเคมี และการควบคุมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Hazard communication; SDS)

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
	Division Manager	Q-EH-OH

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	27/05/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
0	31/03/2023	ทบทวน โดยไม่แก้ไข/ Review without change :	System
1	22/08/2023	เพิ่ม raci chart และ ยกเลิกแบบฟอร์ม	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
OLE	Olefins
ARO	Aromatics
REF	Refinery
POL	Polymers
EOB	EO and Derivatives
TP-PM	Project Management Office
PHN	Phenol and Derivatives
UTY	Utilities
Q-EH-OH	Occupational Health Management

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย


ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(TP-PM)-OEMS-002	Management of Change (MoC) Procedure

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-003: การจัดการสารเคมี และการควบคุมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Hazard communication; SDS)
--	---

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	6
6. ภาคผนวก.....	11

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 22/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.23

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - GCO/GCP

P-(Q-SH-OP)-002

การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

จัดทำโดย :

Safety Engineer

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
	Division Manager	Q-SH-OP

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	24/05/2021	สร้างเอกสารใหม่	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-SH-OP	SHE - GCO/GCP
GCO-PO-OP	Plant Operation
GCO-CP-PL	Production Planning and Logistic
GCO-PO-MN	Plant Maintenance

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย


เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(GCO-PO-OP)-007	ขั้นตอนการดำเนินงาน Load ผลิตภัณฑ์ทาง Truck loading

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-OP)-002: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	--	---

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์.....	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	6
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	7
6. ภาคผนวก.....	10

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 24/05/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.24

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กรณีรถชนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Logistic Operation

P-(E-GC-LO)-006

การประสานงานกรณีรถขนส่งผลิตภัณฑ์ประสบอุบัติเหตุ

จัดทำโดย :

Logistic Operator

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
[REDACTED]	Division Manager	E-GC-LO

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	22/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	28/09/2021	แก้ไข 5.2	[REDACTED]
2	24/08/2022	เปลี่ยนชื่อบริษัทจาก GC Glycol เป็น PTTGC 16	
3	31/08/2023	เพิ่ม PTTGC 19 ในขอบเขต	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
E-GC-LO	Logistic Operation
Q-SH-CM	Crisis and Security Management
Q-SH-EO	SHE - EO-Based Performance
Q-SH-OP	SHE - GCO/GCP

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง


ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(E-GC-LO)-008	การควบคุมและประเมินผู้ให้บริการขนส่งสินค้า

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(E-GC-LO)-006: การประสานงานกรณีรถขนส่งผลิตภัณฑ์ประสบอุบัติเหตุ
---	--	--

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	5
6. ภาคผนวก.....	7

ภาคผนวก ข.25

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๙๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๕๑ ลงรับวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๕๒๕๖๐๗ (น.๔๒(๑)-๕/๒๕๖๐-ญหอ.) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์โพลีออล (Polyols) ๓ ชนิด ได้แก่ Polyether Polyols (PPG), Polymer Polyols (POP) และ Premix และผลิตภัณฑ์ฟลอยด์ ได้แก่ Mixed Xylene ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ซอยจี-๑๔ ถนนปิ่นสักซอยระพีราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมุติทัต เอาะกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔				✓	
๕				✓	
๖				✓	
๗				✓	
๘				✓	

ลำดับ ๙...

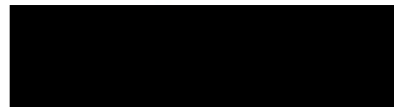
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙			✓	
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๕๑ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.26

ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

วันที่ 083
เลขที่ 0001

www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ชื่อผู้ก่อกำเนิด.....
ที่อยู่.....
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท.....
ความจุ.....
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด.....

วันที่ 12 เดือน ก.ค. พ.ศ. 69
ที่ 2/กรร 6 ดับ 10 ระยะ 1
ทะเบียน 99-5910
ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ.....
ลายเซ็นผู้กำจัด.....


 ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

 เลขที่ 083
 เลขที่ 0003

www.maptaphutcity.go.th
 สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
 โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 9 เดือน ส.ค พ.ศ. 61

ชื่อผู้ก่อกำเริบ น. อัครพล ออวร
 ที่อยู่ ก. ปรดิษฐ์ อ. ปรดิษฐ์
 ผู้ขนส่งเทศบาล รตประภา 6 บัด ทะเบียน 82-5910
 ความจุ 4 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [Redacted]
 ลายเซ็นผู้ก่อกำเริบ [Redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด [Redacted]



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0004

www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 25 เดือน ส.ค. พ.ศ. 67

ชื่อผู้ก่อกำเนิด ม. จิรัช/พลีออลส์

ที่อยู่ ก. ปรณังรังษีเดระห์

ผู้ขนส่งเทศบาล ปรประเภท 6 คค ทะเบียน 89-5210

ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ

ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0005

www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 16 เดือน ก.ย. พ.ศ. 67

ชื่อผู้ก่อกำเนิด ม. จิรัช/พลีออลส์

ที่อยู่ ก. ปรณังรังษีเดระห์

ผู้ขนส่งเทศบาล ปรประเภท 6 คค ทะเบียน 89-5210

ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ

ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด



www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0006

ชื่อผู้ก่อกำเนิด..... น. จิรัช พิลีออลค์
ที่อยู่..... อ. ปรองดองประชา
ผู้ขนส่งเทศบาล วัตถุประสงค์ 6 ลัง ทะเบียน 82-5910
ความจุ..... 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ.....
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด..... ลายเซ็นผู้กำจัด.....



www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0009

ชื่อผู้ก่อกำเนิด..... น. จิรัช พิลีออลค์
ที่อยู่..... อ. ปรองดองประชา
ผู้ขนส่งเทศบาล วัตถุประสงค์ 6 ลัง ทะเบียน 82-5910
ความจุ..... 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ.....
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด..... ลายเซ็นผู้กำจัด.....



www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0008

ชื่อผู้ก่อกำเนิด..... น. จิรัช พิลีออลค์
ที่อยู่..... อ. ปรองดองประชา
ผู้ขนส่งเทศบาล วัตถุประสงค์ 6 ลัง ทะเบียน 82-5910
ความจุ..... 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ.....
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด..... ลายเซ็นผู้กำจัด.....



www.maptaphutcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 038
เลขที่ 0023

ชื่อผู้ก่อกำเนิด..... น. จิรัช พิลีออลค์
ที่อยู่..... อ. ปรองดองประชา
ผู้ขนส่งเทศบาล วัตถุประสงค์ 6 ลัง ทะเบียน 82-5910
ความจุ..... 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ.....
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด..... ลายเซ็นผู้กำจัด.....



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 083
เลขที่ 0007

www.maptaphtcity.go.th
สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 16 เดือน มิ.ย พ.ศ. 67

ชื่อผู้ก่อกำเนิด น. ~~สมชาย~~ จิตโพธิ์วงศ์

ที่อยู่ ก. 3/กรรณิการ์ 10/1

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-5210

ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [REDACTED]

ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [REDACTED] ลายเซ็นผู้กำจัด [REDACTED]

ภาคผนวก ข.27

เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-9783

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000525607

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070104	Waste water contaminate hydrocarbon	145.160	042	10190000825494	
2	070201	HPW Waste water	408.815	042	10190000825494	
3	070201	HPW Waste water	5,588.960	075	72020000125477	
4	070201	HPW Waste water	1,744.507	042	72080000125455	
5	070204	Mixed Xylenes (POP)	62.487	075	72020000125477	
6	070204	Mixed Xylenes (POP)	178.985	075	82020000125442	
7	070210	ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนด้วยแรงปฏิกิริยาไพโรไลซิสไฮโดรคาร์บอน	643.387	044	10190107125533	
8	070210	ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนด้วยแรงปฏิกิริยาไพโรไลซิสไฮโดรคาร์บอน	121.653	043	72070001525621	
9	070211	Waste Sludge	22.233	042	10190189425629	
10	130208	Used Oil	9.335	042	10110102325581	
11	140601	ถังน้ำยาแอร์	6.665	075	82020000125442	
12	150101	Paper box	51.506	011	10210004225564	
13	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	324.240	011	10210004225564	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	31.200	049	10110102325581	
15	150110	ภาชนะปนเปื้อน	38.335	049	10200002425514	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	46.667	049	10210005825479	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	313.640	049	10210333425646	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	66.667	049	10240004525614	
19	150110	Contaminated container	25.760	075	82020000125442	
20	150202	วัสดุกรองระบบ Cooling tower	48.895	044	10190000325446	
21	150202	ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนด้วยแรงปฏิกิริยาไพโรไลซิสไฮโดรคาร์บอน	471.980	042	10190107125533	
22	150202	Contaminated material	80.975	043	72070001525621	
23	160305	Off Spec Product	387.705	042	10190000825494	
24	160305	Off Spec Product	244.253	042	72080000125455	
25	161001	Waste water from scrubber	238.015	075	72020000125477	
26	170204	FRP coating	11.973	042	10190189425629	
27	170603	ไขมันของเสีย	13.335	044	10190000325446	

28	170603	โยจนวนสังเคราะห์	5.100	075	82020000125442	
29	070204	Hydrocarbon เสื่อมสภาพ	150.000	051	10200700125432	
30	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	100.000	011	20210022325519	
31	150202	Contaminated material	50.000	042	10130001925570	
32	170603	โยจนวนสังเคราะห์	10.000	045	10130001925570	
33	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	3.000	049	10130001925570	
34	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	3.000	049	72080000125455	
35	070210	ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยาโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์	800.000	045	10190107125533	
36	070101	กากโพลีเมอร์จากกระบวนการผลิต POP	50.000	042	10190000825494	
37	161001	Waste water from scrubber	150.000	042	10190000825494	
38	150110	ภาชนะปนเปื้อน	150.000	039	10110102325581	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบายทาง	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบายทาง	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบายทาง	071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	082 ทดทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ภาคผนวก ข.28

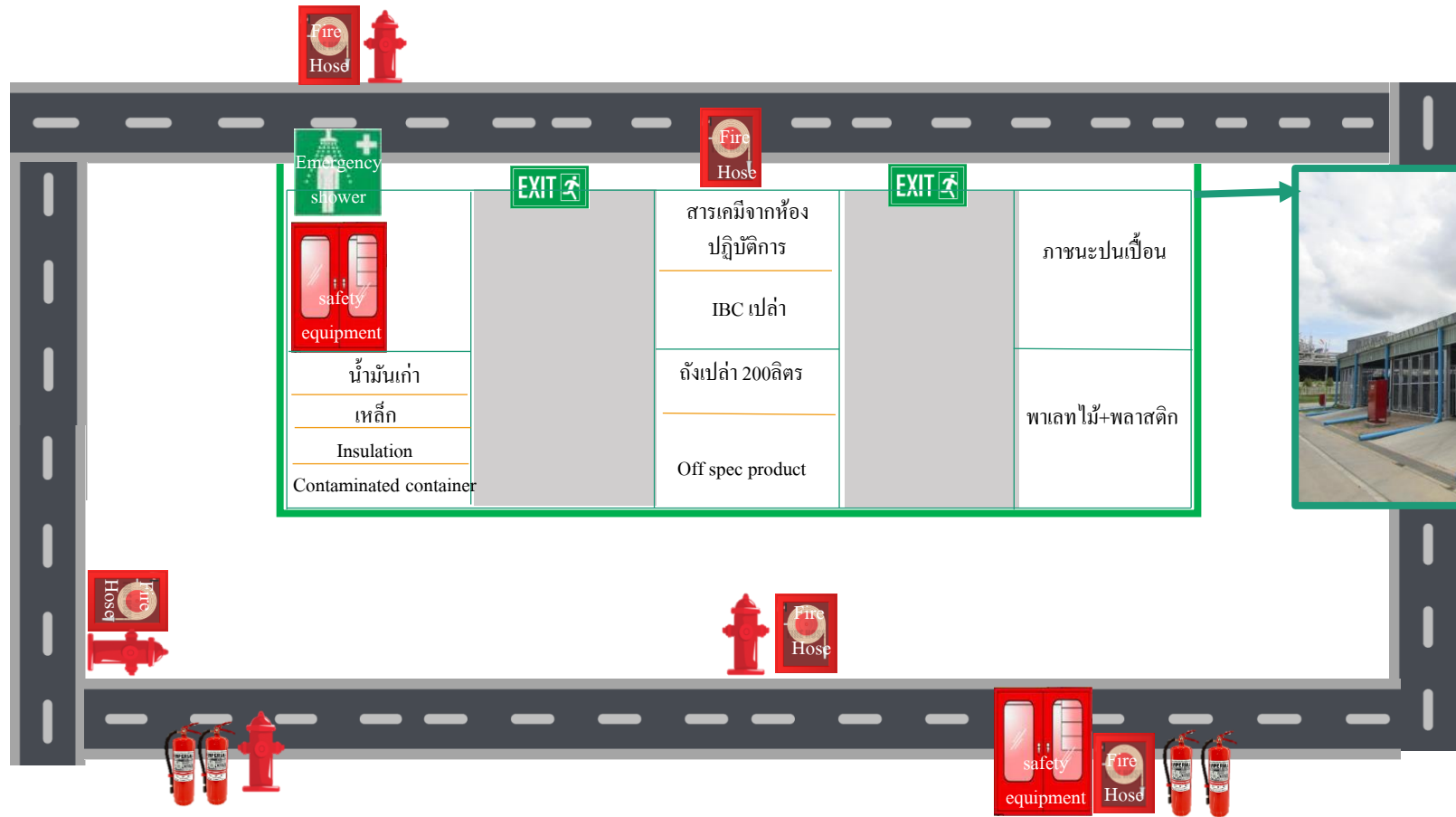
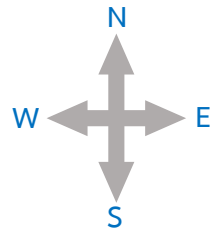
เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000525607			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 9 หมู่ที่ ๗/1 ถนนปรางค์กู่ แขวงเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน: _____			
ชื่อผู้ขับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 54-3396 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455			
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	HPW Waste water	070201	Tank Car	2	18.25
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 18.25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 18.25 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 11/07/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 09:56 น.			
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 11/7/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: _____ วันที่: 11/07/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ชลบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ระยะเวลา: 1 วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 11/7/64			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____		เวลาที่มาถึง: 11:21			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 18.25 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 11/7/64 เวลาที่มอบ: 11:30 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 11/7/64		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 18.25 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/7/64 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 13:00 น.			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 11/7/64		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 11/7/67					

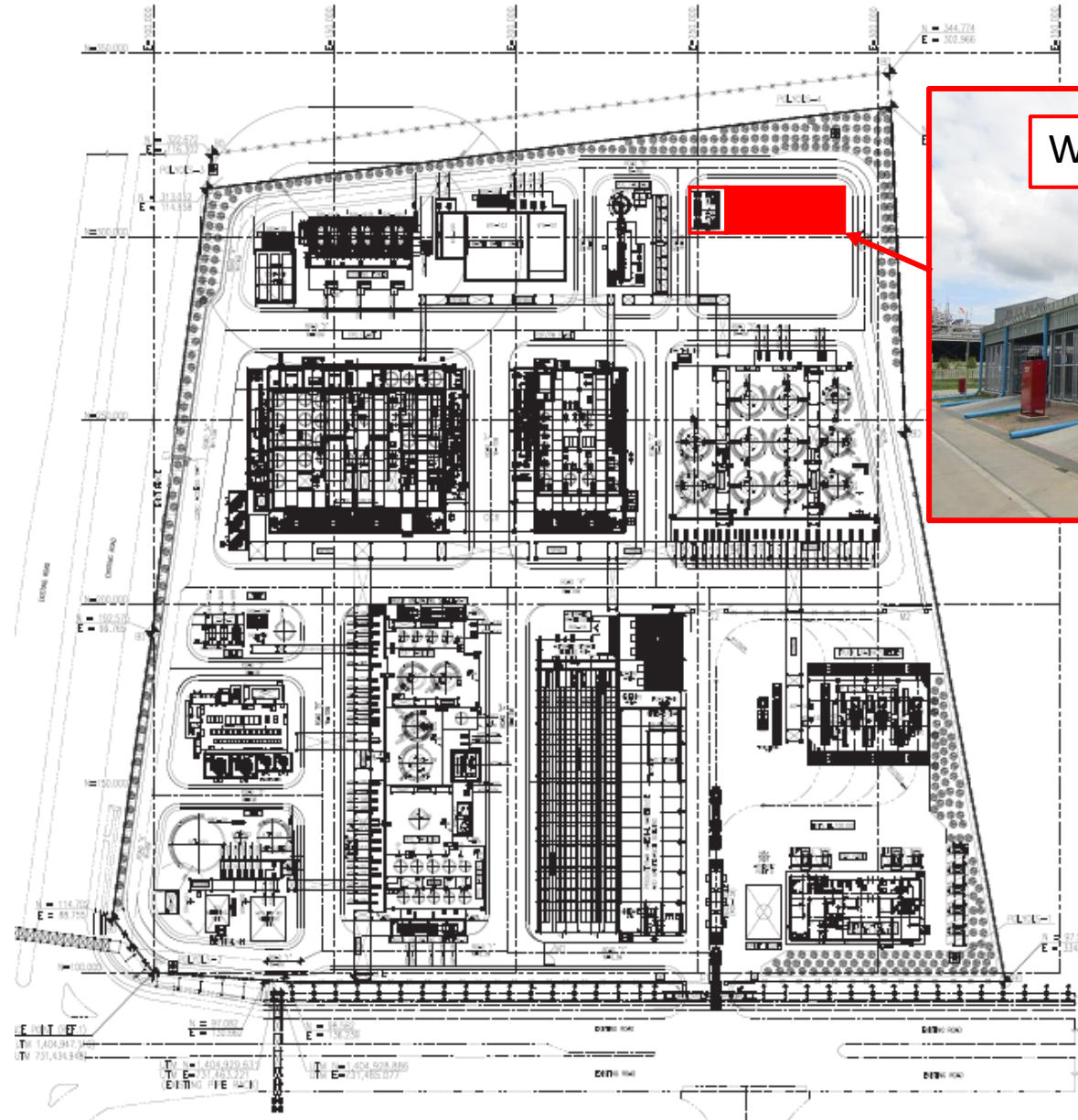
เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000525607			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 9 หมู่ที่ ๗/1 ถนนปรางค์กู่ แขวงเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน: _____			
ชื่อผู้ขับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 82-7619 รย พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค วีเอสเค จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564			
สถานที่ตั้ง: 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษชิ้นส่วนไม้	150103	คัน	1	1.82
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.82 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.82 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 15/08/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 14:10 น.			
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 15/08/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: _____ วันที่: 15/8/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค วีเอสเค จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ระยะเวลา: 1 วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 15 ส.ค. 2567			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____		เวลาที่มาถึง: 15:36 น.			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 1.82 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 15 ส.ค. 2567 เวลาที่มอบ: 16:40 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ ส.ค. 2567		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.82 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 17 ส.ค. 2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16:00 น.			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ ส.ค. 2567		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 6/11/67					

แผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ ในอาคารรวบรวมของเสีย

Waste Storage Area



waste (Layout) GCP



ภาคผนวก ข.30

เอกสารขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - GCO/GCP

P-(Q-SH-OP)-001

การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน GCP

จัดทำโดย :

Environmental Engineer

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
	Division Manager	Q-SH-OP

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	18/10/2021	สร้างเอกสารใหม่	
1	31/03/2023	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change :	System
2	18/09/2023	เพิ่มหน้าที่และความรับผิดชอบ และการ ดำเนินการจัดการของเสีย ที่เข้าข่ายกฎหมาย สรรพสามิต	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-SH-OP	SHE - GCO/GCP
COO-COO-MN	Plant Maintenance
COO-PY-OP	Plant Operation
COO-PY-TE	Plant Technical
COO-PY-WH	Raw Material and Product Warehouse

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง


ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
M-(GCP)-002	PSM Manual
F-(Q-SH-OP)-010	แบบฟอร์มแจ้งการนำของเสียเข้าสถานที่จัดเก็บ
F-(Q-SH-OP)-011	แบบฟอร์มแจ้งความต้องการกำจัดของเสีย

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-OP)-001: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน GCP
---	--	--

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	6
6. ภาคผนวก.....	12